



	ZUPA	II DANIE	NAPÓJ/DESER
<b>Poniedziałek</b> 08.06.2026r.	Gulaszowa.	Spaghetti wielowarzywne z serem żółtym.	Kompot. Jogurt Polski w butelce.
<b>Wtorek</b> 09.06.2026r.	Neapolitańska z makaronem i fasolką szparagową.	Polędwiczki wieprzowe w sosie z zielonego pieprzu, młode ziemniaki, ćwikła.	Herbatka lipowo-miętowa z miodem i cytryną.
<b>Środa</b> 10.06.2026r.	Krem marchewkowy z groszkiem ptysiowym.	Płacki po meksykańsku z ketchupem.	Kompot. Wafle ryżowe w polewie malinowej.
<b>Czwartek</b> 11.06.2026r.	Minestrone.	Nuggetsy z pieca, młode ziemniaki, surówką z kapusty pekińskiej.	Herbatka owocowa. Kiwi.
<b>Piątek</b> 12.06.2026r.	Szpinakowa z makaronem zacierką.	Paluszki rybne, młode ziemniaki, kapusta młoda na śmietanie.	Kompot.

*UWAGA!!! Kuchnia zastrzega sobie zmianę jadłospisu w razie wystąpienia przyczyn od niej niezależnych. Wykaz alergenów dostępny jest u Intendenta szkoły.*



	ZUPA	II DANIE	NAPÓJ/DESER
<b>Poniedziałek</b> 15.06.2026r.	Z soczewicy z ziemniakami.	Naleśniki z serem i brzoskwiniami.	Kompot. Chipsy popkornowe.
<b>Wtorek</b> 16.06.2026r.	Pieczarkowa z makaronem.	Pulpety w sosie pomidorowym, kasza jęczmienno-gryczana, kalafior na parze.	Herbatka ziołowa z miodem i cytryną.
<b>Środa</b> 17.06.2026r.	Z ciecierzycy z ziemniakami.	Cukinia grillowana z makaronem i serkiem mascarpone.	Kompot. Banan.
<b>Czwartek</b> 18.06.2026r.	Kapuśniak z boczkiem i kielbasą.	Gyros drobiowy z sosem czosnkowym, młode ziemniaki, sałatką grecką.	Herbatka owocowa.
<b>Piątek</b> 19.06.2026r.	Krem z zielonego groszku z paluszką francuską.	Racuchy z jabłkami.	Kompot. Truskawki.

UWAGA!!! Kuchnia zastrzega sobie zmianę jadłospisu w razie wystąpienia przyczyn od niej niezależnych. Wykaz alergenów dostępny jest u Intendenta szkoły.