



ZUPA

II DANIE

NAPÓJ/DESER

Poniedziałek
25.05.2026r.

*Krem z białych jarzyn ze
szczypiorkiem.*

Spaghetti bolognese z serem żółtym.

*Kompot.
Deser sojowy czekoladowy.*

Wtorek
26.05.2026r.

Pomidorowa z ryżem.

*Sajgonki, ziemniaki, surówka
z kalamary.*

Herbatka miętowa z miodem i cytryną.

Środa
27.05.2026r.

Kminkowa z lanym ciastem.

*Klopsiki w sosie koperkowym, kasza
bulgur, mini marchewki.*

*Kompot.
Truskawki.*

Czwartek
28.05.2026r.

Grysikowa z zielonym groszkiem.

*Makaron z kurczakiem, szpinakiem
i suszonymi pomidorami.*

*Herbata owocowa.
Deser wypasiony śmietankowo-
czekoladowy.*

Piątek
29.05.2026r.

Jarzynowa z kalamary.

*Kotleciki rybne, ziemniaki, surówka
z ogórka kiszzonego.*

*Kompot.
Jogurt Polski w butelce.*

UWAŻA!!! Kuchnia zastrzega sobie zmianę jadłospisu w razie wystąpienia przyczyn od niej niezależnych. Wykaz alergenów dostępny jest u Intendenta szkoły.

	ZUPA	II DANIE	NAPÓJ/DESER
Poniedziałek 01.06.2026r.	Meksykańska.	Ryż na mleku z polewą truskawkowo-jogurtową.	Kompot Lody
Wtorek 02.06.2026r.	Amerykańska.	Kotlet mielony z pieca, ziemniaki, fasolka szparagowa z bułką tartą.	Herbatka ziołowa z miodem i cytryną.
Środa 03..06.2026r.	Żurek z jajkiem i kielbasą.	Pierogi ruskie z dipem jogurtowym.	Kompot.. Jabłko
Czwartek	-	-	-
Piątek	-	-	-

UWAGA!!! Kuchnia zastrzega sobie zmianę jadłospisu w razie wystąpienia przyczyn od niej niezależnych. Wykaz alergenów dostępny jest u Intendenta szkoły.